



## Descripción:

GW LPU 50% líquido refrigerante de larga duración, "long life" ó "extended life" basado en mono etilenglicol e inhibidores de corrosión de tecnología híbrida (HOAT). Brinda protección a todos los metales del sistema refrigerante contra la corrosión. Libre de fosfatos, aminas y silicatos. GW LPU 50% esta diseñado para cumplir los requerimientos de los motores a diésel de servicio pesado.

## Características físicas:

PRUEBAS	METODO	RESULTADO
Apariencia	Visual	Líquido
Color	Visual	Rojo
Densidad 20°C kg/l	ASTM D5042	1.075-1.09
PH	ASTM D1287	7.5-11
Reserva Alcalina	ASTM D1121	3-7
Temperatura de ebullición °C	ASTM D1120	133
Temperatura de congelación °C	ASTM D1177	-37

## Propiedades y beneficios:

- Brinda una protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales del motor y el sistema refrigerante.
- Resistente a la formación de espumas.
- Ayuda a detectar fugas dentro del sistema refrigerante.
- Contrarresta los efectos de altas y bajas temperaturas ambientales del trabajo.
- Evita el daño generado por cavitación

## Especificaciones y/o aprobaciones:

ASTM D 3306	Volvo 20774185.	Diesel Engine Antifreeze/Coolant.
ASTM D 4985	Chrysler MS 7170.	Aplicado en todos los modelos y marcas del mercado.
ASTM 6210	GM 1825M	
SAE J-1034	JIS K2234	

## Aplicaciones:

1. Vaciar por completo el agua del radiador con el motor apagado.
2. Llenar el radiador con el anticongelante GW 50 sin diluir.

## Presentación:

-  1 L.
-  Contenedores de 1150 kg. Neto.
-  Galón 3.78 L.
-  A granel en pipas.
-  Tambores de 230 kg. Neto.

Concentración	T. ebullición (°C) a 15 psi	Prueba	ASTM	D-1384	Prueba	ASTM	D-4340
10%	125	Metal	ppm	Resultado	Metal	mg/cm2/week	Resultado
33%	128	Cobre	10	Pasa	Aluminio	1.0	pasa
50%	133	Soldadura	30	Pasa			
Concentrado	190	Latón	10	Pasa			
		Acero	10	Pasa			
Prueba	ASTM	D-2809					
Bomba de agua	Calificación	Resultado					
Aluminio	8 min	pasa					
		Aluminio	30	Pasa			