

Ficha Técnica Anticongelante económico al 10% Descripción:

GW LPU 10% liquido refrigerante formulado a base de glicoles y un paquete de inhibidores de corrosión (SCA), especialmente diseñado para brindar protección a los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración. Libre de fosfatos, aminas y bajo contenido de silicatos.

Característecas físicas:

PRUEBAS	METODO	RESULTADO
Apariencia	Visual	Líquido
Color	Visual	Amarillo Flourescente
Densidad	ASTM	
20°C kg/l	D5042	1.01-1.03
PH	ASTM	
	D1287	8-10
Reserva Alcalina	ASTM	
	D1121	3-6
Temperatura de	ASTM	
ebu ll ición °C	D1120	125
Temperatura de	ASTM	
congelación °C	D1177	-4

^{**}Temperatura de ebullición con tapón de15 libras**

Propiedades y Beneficios:

- Excelente conductividad térmica
- Evita la corrosión de los metales presentes en el motor incluyendo el aluminio.
- No forma espuma ni ataca las mangueras del sistema.
- Listo para agregar de forma directa.
- Ayuda a detectar fugas dentro del sistema refrigerante.

Especificaciones y/o aprobaciones:

ASTM D 3306

SAE J 1034

ABNT 13705 Tipo A

Aplicado en todos los modelos y marcas del mercado.

Aplicaciones:

- 1. Vaciar por completo el agua del radiador con el motor apagado.
- 2. Llenar el radiador con el anticongelante GW 10 sin diluir.

Presentación:



Contenedores de 1150 kg. Neto.



Galón 3.78 L.



A granel en pipas.



Tambores de 230 kg. Neto.

